

Anwendungsbeispiel: Optimierung der Prozesskette



© PantherMedia / Gorodenkoff

Gute-Praxis-Beispiel: Line Clearance in der
Pharmaindustrie – Gestalt Robotics GmbH

- **Ausgangslage**
 - Langen Stillstandzeiten bei Produkt- und Prozessumstellungen für Reinigung
 - Unentdeckte Verunreinigungen bei manueller Reinigung führen zu Verzögerungen und Ausschuss
- **Lösungsansatz**
 - Digitaler Zwilling in Kombination mit stationären und mobilen Kameras, welche Objektklassen und Anomalien erkennen und räumlich zu ordnen
 - In Echtzeit hergestellte Umgebungskarten weisen zielgerichtet auf erkannten Überreste
- **Erzielte Einsparung**
 - Reduzierung der Stillstandzeiten um 75 %
 - Senkung des Energieverbrauchs durch geringere Stillstandzeiten
 - Ausschussreduktion in der Produktion