

Anwendungsbeispiel: Autonome Transportsysteme



Gute-Praxis-Beispiel:
Blechwarenfabrik Limburg GmbH

- **Ausgangslage**
 - 150 Jahre altes Firmengebäude und ineffiziente Produktionsprozesse
 - Fehlerbehaftete Logistik aufgrund ungünstiger Gebäudebeschaffenheit
- **Lösungsansatz**
 - Optimierung der Materialströme am neuen Standort
 - Einsatz eines Warehouse-Managementsystems mit KI gestützter Optimierung der Transportwege und Lagerflächen in Verbindung mit fahrerlosen Transportsystemen (FTS)
- **Erzielte Einsparung**
 - Verringerung von Transportschäden
 - Reduktion der Unfallgefahr durch menschliches Versagen
 - ca. 100 t Weißblech pro Jahr Materialeinsparung (in Kombination mit weiteren Optimierungen am neuen Standort)