

Anwendungsbeispiel: Durchgängige Datenintegration



Gute-Praxis-Beispiel: C&C Bark
Metalldruckguss und Formenbau GmbH

- Ausgangslage
 - Getrennte innerbetriebliche Erfassung von Prozessdaten
 - Nutzung von älteren Maschinen
- Lösungsansatz
 - Einführung und Verwendung von Ortungs- und Lokalisierungsdiensten zur Fehlerüberwachung
 - Integrierte Erfassung von innerbetrieblichen Prozessdaten über ERP-System
- Erzielte Einsparung
 - Verringerung von Überproduktion
 - Verringerung des innerbetrieblichen Transportaufwands von bis zu 25 %
 - Reduzierung der Fehlerrate