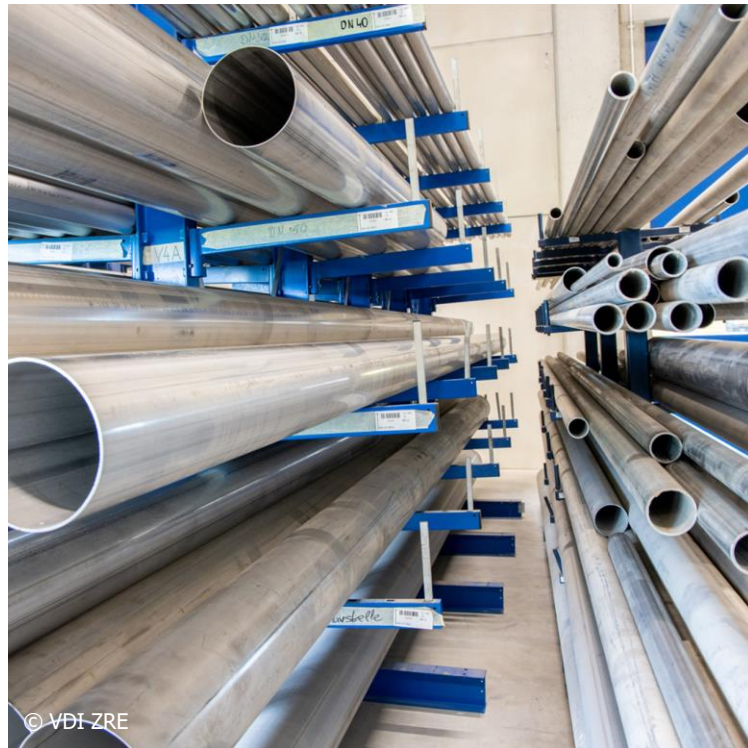


Anwendungsbeispiel: Einsatz digitaler Objektgedächtnisse



© VDI-ZRE

Gute-Praxis-Beispiel: Warehouse Management System – MAINCOR Rohrsysteme GmbH & Co. KG

- Ausgangslage
 - Fragmentierte Supply Chain-Daten durch analoge Dokumentation der Lagerlogistik und Produktinformationen
- Lösungsansatz
 - Einführung eines Warehouse Management Systems inklusive optischer Objektidentifikation
 - Digitale Mengen und Platzverwaltung erfasst Informationen über den Zustand der gelagerten Produkte
- Erzielte Einsparung
 - Verringerung Transportaufwand und Treibstoffverbrauch
 - Lagerraumeinsparungen
 - Reduktion des Papierverbrauchs